

CUVE DOUBLE PARI (HOMOLOGUEE ADR)
Stockage et Transport de gasoil
+ Accessoires de distribution (p2)

Codes articles :
CMU400 – CMU750
CMU1000

IMPORTANT : Pour usage intérieur ou sous abri.

Réf.
CMU400
CMU750
CMU1000



REGLEMENTATION :

Aucun permis spécial ni autorisation préfectorale ne sont requis pour le transport de gas-oil en quantité inférieure à 1000 litres dans une cuve homologuée (sans pompe ou pompe démontée).

27/01/2016



Pompe électrique centrifuge

CARACTERISTIQUES :

- Réservoir de 400 à 1000 litres (selon modèle)
- Homologuée pour le transport de gasoil selon ADR
- Réservoir double paroi
 - cuve interne en polyéthylène
 - paroi extérieure en acier galvanisé
- 4 ouvertures de 2"
- Poignée de transport (à vide)
- Socle palette solidaire
- Jauge de niveau
- Contrôle visuel de fuites
- Manipulation par transpalette ou chariot élévateur
- Peut recevoir des huiles usagées si utilisée sans pompe.

Ré férence	Capacité	Dimensions	Poids
CMU400	400 litres	730 x 740 x H1170 mm	62 kg
CMU750	700 litres	980 x 800 x H1470 mm	85 kg
CMU1000	1000 litres	1280 x 800 x H1470 mm	104 kg

CUVE DOUBLE PAROI (HOMOLOGUEE ADR)
Stockage et Transport de gasoil
+ Accessoires de distribution (p2)

Codes articles :
CMU400 – CMU750
CMU1000

Accessoires en option (pour Gasoil/GNR uniquement) :

REF.	Désignation	Alim.	Débit	Longueur tuyau		Pistolet	Câble électrique
				aspiration	distribution		
PEC12PS	Pompe électrique centrifuge	12 volts	30 l/min	Flexible de 6 m pour aspiration et distribution		simple	4 m
PEC24PS	Pompe électrique centrifuge	24 volts	30 l/min			simple	2 m
PEC230PS	Pompe électrique centrifuge	230 volts	35 l /min			simple	2 m
PEC230PA	Pompe électrique centrifuge	230 volts	30 l/min			automatique	2 m
CDP03	Compteur digital pour pompe PEC12PS, PEC24PS et PEC230PA /PS						

- Versions 12 et 24 V livrées avec câble électrique et pince crocodile pour branchement sur batterie :
 - 12V : batterie de voiture ou camionnette,
 - 24V : batterie de camion ou poids lourds.
- Amorçage rapide par manette (fonctionnement manuel possible)
- Les pompes centrifuges peuvent également fonctionner pour la distribution de liquide de refroidissement.

Règlementation ADR

- Tout GRV métallique ou composite (métal + autre matière) doit satisfaire à une épreuve d'étanchéité tout les 2,5 ans.
- La durée d'utilisation admise pour le transport de marchandises dangereuses (ici les hydrocarbures) est de 5 ans à compter de la date de fabrication de la cuve.