

Fiche technique | DO-PTBDS

Caisse de transport LithiumVault 120 L

Caisse certifiée pour le transport des batteries lithium-ion. Protection innovante et technologie brevetée pour le transport de batteries neuves, usagées, endommagées et à recycler.

Lors d'un incident, la faible conductivité thermique des granulés de verre expansé réduisent la montée en température causée par l'emballement thermique d'une batterie à l'intérieur de la caisse. L'AkkuGrain filtre les vapeurs d'acides toxiques et est réutilisable s'il n'est pas brûlé.

Données techniques

Dimensions extérieures (L x P x H)	800 x 600 x 740 mm
Dimensions intérieures (L x P x H)	605 x 405 x 500 mm
Volume	120 L
Hauteur d'empilement	2 unités
Matériau	HDPE
Charge admissible	100 kg
Poids de la caisse	100 kg
Fermeture du couvercle	1 sauterelle
Couleur	Bleu et jaune



Caractéristiques

- Equipée d'une double paroi métallique contenant des granulés AkkuGrain®.
- Les granulés brevetés AkkuGrain® permettent de réduire la montée de la température en cas de feu d'une batterie et filtrent également les vapeurs d'acide toxiques.
- Certification UN : 4H2.
- Conforme aux dispositions spéciales ADR SV376 instructions d'emballage P908 pour batteries endommagées et P911 pour batteries endommagées en état critique, ADR SV310 instructions d'emballage P910 pour prototypes de batteries et ADR SV377 instructions d'emballage P909 pour batteries en fin de vie destinées au recyclage.
- Puissance maximale cumulée des batteries : 6 kWh
- Dégagement au sol de 140mm pour manipulation par fourches.
- Gerbable sur 3 niveaux.